



ENGENHARIA QUE CONTROLA. DESEMPENHO QUE SUSTENTA.

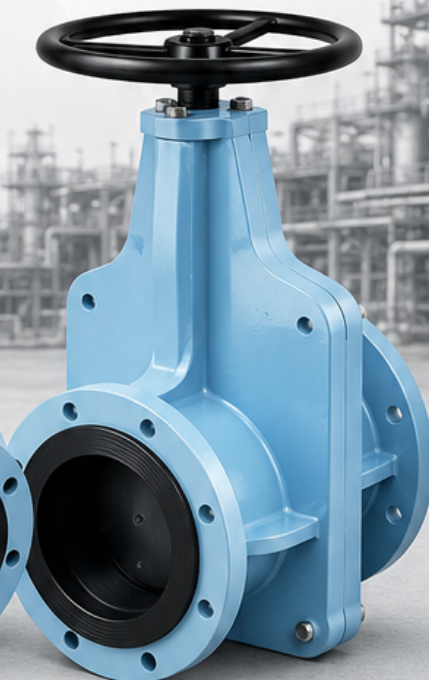
Soluções completas em válvulas industriais
para mineração, siderurgia, cimento e
processos de alta exigência operacional.



**VÁLVULA MANGOTE
CORPO ABERTO**



IDEAL PARA POLPAS
ABRASIVAS E FLUIDOS
COM SÓLIDOS



**VÁLVULA MANGOTE
CORPO FECHADO**



PROTEÇÃO TOTAL
DO MANGOTE E MAIOR
SEGURANÇA OPERACIONAL



**VÁLVULA
GUILHOTINA**



CORTE EFICIENTE
E ALTA VEDAÇÃO
BIDIRECIONAL



MÁXIMA
CONFIABILIDADE



ENGENHARIA
ESPECIALIZADA



CONTROLE
PRECISO



ALTA
DURABILIDADE



ENTREGA
RÁPIDA



www.valnox.com.br



comercial@valnox.com.br



(31) 99451-7012

DESEMPENHO QUE
GERA RESULTADOS.

QUEM SOMOS

A **VALNOX** é uma empresa especializada no desenvolvimento e fabricação de válvulas industriais para o controle de fluidos e polpas abrasivas em aplicações severas.

Com engenharia própria, tecnologia de ponta e uma equipe altamente qualificada, entregamos soluções robustas que garantem máxima confiabilidade, segurança operacional e longa vida útil dos equipamentos.

Mais do que produtos, oferecemos parceria, suporte técnico e compromisso com resultados.



MISSÃO

Fornecer válvulas industriais de alta performance, desenvolvidas para atender às necessidades dos nossos clientes, com segurança, eficiência e excelência em cada detalhe.



VISÃO

Ser referência nacional em soluções de válvulas industriais, reconhecida pela qualidade, inovação e compromisso com o sucesso dos nossos clientes.



VALORES

- Integridade e ética
- Foco no cliente
- Segurança e responsabilidade
- Qualidade em tudo o que fazemos
- Inovação e melhoria contínua
- Compromisso com resultados



**MÁXIMA
CONFIABILIDADE**



**ENGENHARIA
ESPECIALIZADA**



**CONTROLE
PRECISO**



**ALTA
DURABILIDADE**



**SEGURANÇA
OPERACIONAL**



**ENTREGA
RÁPIDA**



SEGMENTOS ATENDIDOS

A VALNOX desenvolve soluções em válvulas industriais para os mais diversos segmentos da indústria, atuando com excelência em aplicações severas e processos de alta exigência operacional.

Conheça os principais segmentos que atendemos:



MINERAÇÃO

Soluções robustas para transporte de polpas, rejeitos, minérios e materiais abrasivos.



SIDERURGIA

Válvulas projetadas para processos críticos com altas temperaturas e ambientes agressivos.



CIMENTO

Alta resistência ao desgaste e confiabilidade no transporte de pós, clínquer, calcário e outros materiais.



PAPEL E CELULOSE

Desempenho confiável no controle de fluidos, polpas e produtos químicos do processo produtivo.



QUÍMICA

Materiais adequados para o manuseio seguro de produtos químicos corrosivos e soluções agressivas.



SANEAMENTO

Controle eficiente de água bruta, tratada, lodos e efluentes em sistemas de saneamento e tratamento.



PETRÓLEO E GÁS

Soluções seguras para aplicações em exploração, refino, transporte e processamento.



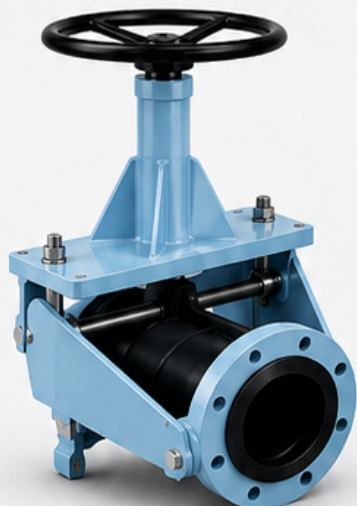
ENERGIA

Aplicações em usinas termelétricas, hidrelétricas e sistemas de geração de energia em geral.



LINHA DE PRODUTOS

Soluções desenvolvidas para o controle de fluidos e polpas abrasivas em condições severas de trabalho, garantindo segurança, eficiência e máxima durabilidade para sua operação.



VÁLVULA MANGOTE CORPO ABERTO



**IDEAL PARA POLPAS ABRASIVAS
E FLUÍDOS COM SÓLIDOS**

Design robusto e de fácil manutenção, projetado para aplicações que exigem passagem plena e mínima perda de carga.



VÁLVULA MANGOTE CORPO FECHADO



**PROTEÇÃO TOTAL DO MANGOTE
E MAIOR SEGURANÇA OPERACIONAL**

Corpo fechado que proporciona maior segurança contra projeções e vazamentos, indicado para serviços severos.



VÁLVULA GUILHOTINA



**CORTE EFICIENTE E ALTA
VEDAÇÃO BIDIRECIONAL**

Indicada para aplicações que exigem bloqueio confiável de fluxo, mesmo em sistemas com alta concentração de sólidos.



**MÁXIMA
CONFIABILIDADE**



**ENGENHARIA
ESPECIALIZADA**



**CONTROLE
PRECISO**



**ALTA
DURABILIDADE**



**SEGURANÇA
OPERACIONAL**



**ENTREGA
RÁPIDA**

VÁLVULA MANGOTE CORPO ABERTO

**ROBUSTEZ, SIMPLICIDADE E EFICIÊNCIA
PARA OS PROCESSOS MAIS SEVEROS.**



A válvula mangote **corpo aberto** da **VALNOX** é ideal para aplicações que exigem passagem plena e mínima restrição de fluxo.

Seu design simples e resistente garante excelente desempenho no transporte de polpas abrasivas, rejeitos e fluidos com alto teor de sólidos.

APLICAÇÕES



Transporte de polpas e rejeitos



Mineração e beneficiamento



Fluidos com alta concentração de sólidos

BENEFÍCIOS



Passagem plena e baixo índice de obstrução



Alta resistência à abrasão e ao desgaste



Fácil manutenção e substituição do mangote



Excelente custo-benefício

IDEAL PARA



POLPAS
ABRASIVAS



FLUÍDOS COM
SÓLIDOS



PROCESSOS
SEVEROS



OPERAÇÃO
CONTÍNUA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diâmetros disponíveis	DN 2" a DN 16"
Pressão de trabalho	Até 150 psi (10 bar)
Temperatura de operação	-10°C a 80°C (conforme material do mangote)
Corpo	Aço carbono com pintura epóxi
Mangote	Borracha natural, NR, SBR ou EPDM (conforme aplicação)
Acionamento	Manual (volante) ou conforme necessidade
Padrão de flange	ANSI B16.5 – 150 lbs (outros sob consulta)



MÁXIMA
CONFIABILIDADE



ENGENHARIA
ESPECIALIZADA



CONTROLE
PRECISO



ALTA
DURABILIDADE



ENTREGA
RÁPIDA



www.valnox.com.br



comercial@valnox.com.br



(31) 99451-7012



VÁLVULA MANGOTE CORPO FECHADO

MÁXIMA SEGURANÇA CONTRA
PROJEÇÕES E VAZAMENTOS.
DESEMPENHO CONFIÁVEL EM
CONDIÇÕES EXTREMAS.



A válvula mangote **corpo fechado** da VALNOX foi desenvolvida para aplicações que exigem máxima segurança operacional.

Seu corpo fechado evita qualquer risco de projeções externas e garante total contenção do fluxo, mesmo em condições severas de trabalho com polpas abrasivas e fluidos carregados.

É a escolha ideal para processos que não podem parar.



PROTEÇÃO TOTAL

Corpo fechado que proporciona maior segurança contra projeções e vazamentos.



VEDAÇÃO EFICIENTE

Sistema de vedação confiável que garante operação segura e sem vazamentos.



ALTA RESISTÊNCIA

Construção robusta para aplicações severas com alta concentração de sólidos e abrasão.

APLICAÇÕES



Mineração e tratamento de minérios



Transporte de polpas abrasivas



Indústria de cimento



Indústria química e processos agressivos

BENEFÍCIOS



Máxima segurança operacional e proteção total



Alta confiabilidade e desempenho contínuo



Manutenção simples e substituição do mangote rápida



Redução de paradas e maior vida útil

IDEAL PARA



POLPAS
ABRASIVAS



FLUÍDOS COM
SÓLIDOS



SERVIÇOS
SEVEROS



OPERAÇÃO
CONTÍNUA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diâmetros disponíveis	DN 2" a DN 16"
Pressão de trabalho	Até 150 psi (10 bar)
Temperatura de operação	-10°C a 80°C (conforme material do mangote)
Corpo	Aço carbono com pintura epóxi
Mangote	Borracha natural, NR, SBR ou EPDM (conforme aplicação)
Acionamento	Manual (volante) ou conforme necessidade
Padrão de flange	ANSI B16.5 – 150 lbs (outros sob consulta)
Face a face	Conforme padrão do fabricante



MÁXIMA
CONFIABILIDADE



ENGENHARIA
ESPECIALIZADA



CONTROLE
PRECISO



ALTA
DURABILIDADE

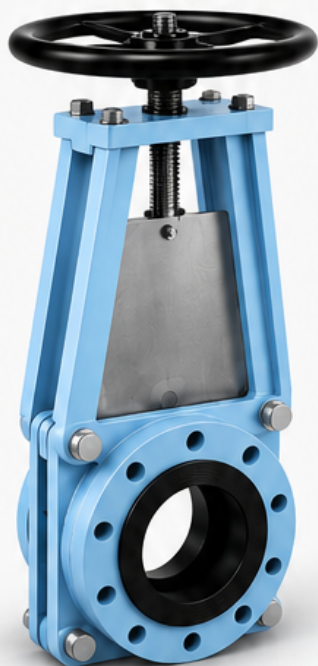


ENTREGA
RÁPIDA



VÁLVULA GUILHOTINA

CORTE PRECISO. VEDAÇÃO CONFIÁVEL.
DESEMPENHO SUPERIOR EM
CONDIÇÕES EXTREMAS.



A válvula guilhotina da **VALNOX** é projetada para bloquear ou liberar o fluxo de líquidos carregados de sólidos, pastas, polpas e lamas em sistemas de alta exigência.

Seu design com passagem plena proporciona baixa perda de carga e operação eficiente, sendo ideal para aplicações em mineração, siderurgia, tratamento de água, papel e celulose, entre outros segmentos.

Disponível em diversos materiais e configurações de acionamento, adapta-se perfeitamente à sua necessidade operacional.



CORTE EFICIENTE

A lâmina afiada permite corte preciso de polpas e fluidos com sólidos em suspensão.



ALTA VEDAÇÃO

Vedação bidirecional e estanque, garantindo confiabilidade mesmo em alta pressão.



CONSTRUÇÃO ROBUSTA

Estrutura resistente e materiais de alta qualidade para máxima durabilidade e longa vida útil.



PROJETADA PARA APLICAÇÕES SEVERAS E SERVIÇOS CONTÍNUOS



PASSAGEM PLENA

BAIXA PERDA DE CARGA
ALTA EFICIÊNCIA

APLICAÇÕES



Mineração e beneficiamento de minérios



Indústria química e processos agressivos



Papel e celulose



Saneamento e tratamento de efluentes



Siderurgia e metalurgia

BENEFÍCIOS



Vedação bidirecional confiável



Alta durabilidade e resistência à abrasão



Manutenção simples e peças intercambiáveis



Excelente custo-benefício e redução de paradas



Confiabilidade e segurança operacional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diâmetros disponíveis	DN 2" a DN 16" (maiores sob consulta)
Pressão de trabalho	Até 150 psi (10 bar)
Temperatura de operação	-10°C a 80°C (conforme material do mangote/vedação)
Corpo	Aço carbono com pintura epóxi
Vedação	Borracha natural, NR, SBR, EPDM ou conforme aplicação
Acionamento	Manual (volante), pneumático, eletro pneumático ou hidráulico
Padrão de flange	ANSI B16.5 – 150 lbs (outros sob consulta)
Face a face	Conforme padrão do fabricante



MÁXIMA
CONFIABILIDADE



ENGENHARIA
ESPECIALIZADA



CONTROLE
PRECISO



ALTA
DURABILIDADE



ENTREGA
RÁPIDA



www.valnox.com.br



comercial@valnox.com.br



(31) 99451-7012

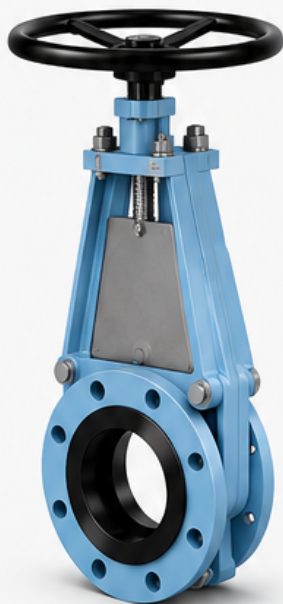
TIPOS DE ACIONAMENTO

A **VALNOX** oferece diferentes opções de acionamento para suas válvulas, garantindo versatilidade, segurança e eficiência em todas as aplicações.

MANUAL (VOLANTE)



Operação simples e confiável através de volante. Ideal para aplicações que não exigem acionamento frequente.

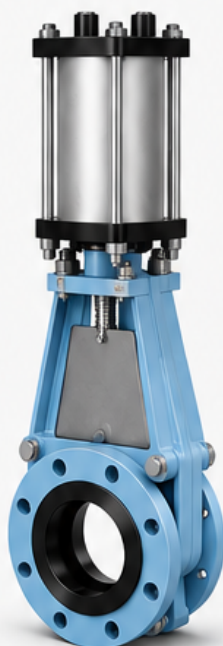


- ✓ Baixo custo
- ✓ Fácil operação
- ✓ Não requer energia externa
- ✓ Manutenção simples

PNEUMÁTICO



Acionamento por cilindro pneumático. Alta velocidade de atuação e segurança operacional.



- ✓ Alta velocidade
- ✓ Ideal para automação
- ✓ Operação limpa e segura
- ✓ Baixo esforço operacional

ELETRO PNEUMÁTICO



Combina atuador elétrico e cilindro pneumático, proporcionando precisão de controle e alta confiabilidade para operações automatizadas.



- ✓ Precisão de controle
- ✓ Automação e integração
- ✓ Operação remota
- ✓ Alta confiabilidade